

# Znakujemy magazyny i hale produkcyjne

Malowanie linii oraz znakowanie regałów magazynowych jest elementem o istotnym znaczeniu, który uzupełnia infrastrukturę magazynową, jest precyzyjny, jednoznaczny i trwały.



# Kim jesteśmy?

**Aspekt Sp. z o.o. to zespół wykwalifikowanych specjalistów – inżynierów, menedżerów i techników, którzy łączą ekspercką wiedzę z 20-letnim doświadczeniem w branży automatycznej identyfikacji.**

Projektujemy i wdrażamy kompletne, niezawodne systemy logistyczne, produkcyjne i handlowe, dzięki którym klienci zwiększają przewagę rynkową. Zaufało nam wiele rozpoznawalnych na świecie firm. Oferta Aspekt Sp. z o.o. obejmuje produkty własne i wiodących marek na rynku, zapewniając rozwiązania o najwyższym standardzie – takie, które odpowiadają bieżącym potrzebom klienta i przewidują przyszłe.

Dzięki naszym rozwiązaniom to naprawę proste. Do każdego zlecenia

podchodzimy indywidualnie, dlatego gwarantujemy, że nasi doradcy zaproponują najkorzystniejsze i najbardziej efektywne produkty i usługi, ściśle dopasowane do Państwa możliwości i potrzeb.

Nasza ugruntowana pozycja na rynku jest dla klientów gwarancją, że potrafimy trafnie odpowiedzieć na najbardziej rozbudowane oczekiwania.

Możemy się pochwalić zaufaniem m.in: ANIMEX, BRW, BSH, CCC, DHL, EURO-NET, FIAT, FORTE, LPP, SZYNAKA MEBLE, WHIRLPOOL oraz wielu innych uznanych w Polsce i na świecie firm.



**Nie czekaj, dołącz do grona zadowolonych klientów!**



# wydajność i bezpieczeństwo

## Oznakowanie

Podstawowym celem znakowania hal i magazynów jest zapewnienie należytej organizacji pracy, co bezpośrednio przekłada się na wydajność, a przede wszystkim na bezpieczeństwo pracowników i użytkowników obiektu. Dobór rozwiązań zgodnych z wymaganiami ma kluczowy wpływ na jakość i wygodę wykonywanej pracy. Zasada „co za dużo, to niezdrowo” znajduje swoje potwierdzenie również w tej

kwestii, dlatego tak ważny jest wybór sprawdzonego partnera, dysponującego ugruntowaną wiedzą i szerokim doświadczeniem w dziedzinie znakowania magazynów.

W celu zapewnienia najwyższej jakości rozwiązań wykonujemy odpowiednio zaprojektowane oznaczenia, wykorzystując szeroki wybór typów i technik znakowania.

# Poziome oznakowanie magazynu

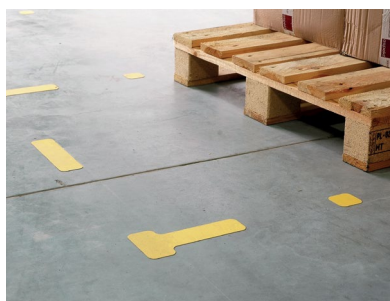
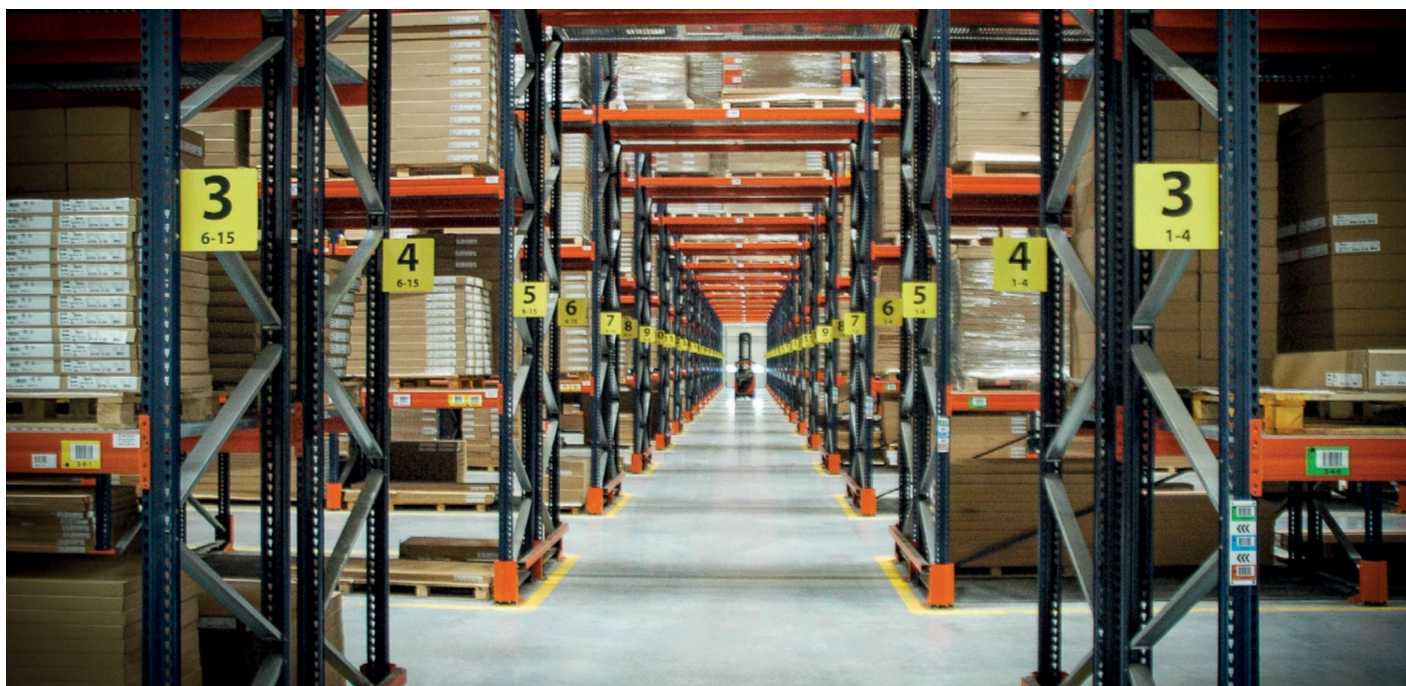
## Pola odkładcze

Pola odkładcze znakujemy na kilka sposobów w zależności od zastanych warunków. Oznaczamy je tabliczkami pionowymi, montowanymi na słupach, tańcuchach/linkach lub etykietami podłogowymi na specjalistycznym kleju, a także zabezpieczonymi etykietami podłogowymi przytwierdzanymi na stałe do podłoża. Do trwałego oznakowania proponujemy Państwu specjalistyczne etykiety polikarbonowe charakteryzujące się dużą wytrzymałością na ścieranie.

Na posadzkach obciążonych ruchem wózków widłowych sugerujemy zastosowanie etykiety polikarbonowej umieszczonej w specjalnie wykonanej blasze aluminiowej. Jej odpowiednio fazowane krawędzie zabezpieczają opony wózka przed uszkodzeniami. Przemysłana konstrukcja chroni dodatkowo etykietę przed uszkodzeniami mechanicznymi, w konsekwencji czego rozwiązanie to jest niezwykle cenione przez naszych klientów.

Wszędzie tam, gdzie występuje większa rotacja różnych produktów na polach odkładczych, proponujemy wykorzystanie posadzkowych etykiet kieszonkowych. Są to etykiety samoprzylepne, które w szybki i bezproblemowy sposób mocujemy bezpośrednio na podłożu, a dzięki specjalnej kieszeni w łatwy sposób możemy w nich umieścić wydrukowane na zwykłej kartce etykiety lokalizacyjne.

Etykieta kieszonkowa wykonana jest z materiału odpornego na ścieranie. Występuje w dziewięciu wariantach kolorystycznych i w czterech rozmiarach, w tym standardowym A4 i A5.



## Oznaczenie ścieżek komunikacyjnych

Bogaty wachlarz specjalnych farb, technik i szablonów pozwoli dobrać szyte na miarę i kieszeń rozwiązanie dla Twojej firmy.

Do znakowania stosujemy farby o różnym stopniu odporności

mechanicznej i chemicznej. W celu zwiększenia bezpieczeństwa, na życzenie klienta stosujemy specjalistyczne farby posiadające dodatek antypoślizgowy.

## Rodzaje i typy linii do znakowania

W zależności od potrzeb czy też warunków użytkowania, linie wykonujemy ze specjalistycznych taśm do znakowania w powierzchniach zamkniętych w zakładach produkcyjnych, spedycyjnych, magazynowych itp. Wykonane są z materiału PCV z odpowiednim klejem akrylowym. Oferujemy trzy standardowe szerokości: 50, 75 i 100 mm dostępne w trzynastu kolorach, jak również w wersji dwukolorowej w czterech wariantach kolorystycznych.

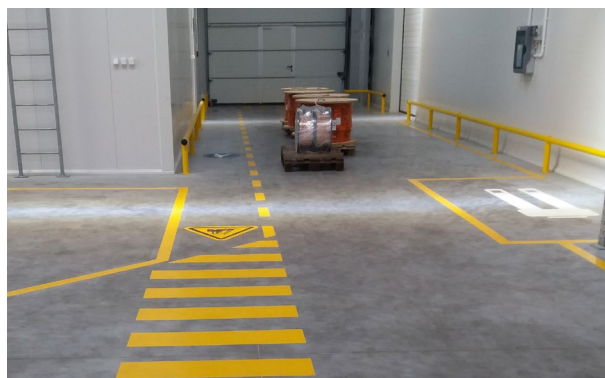
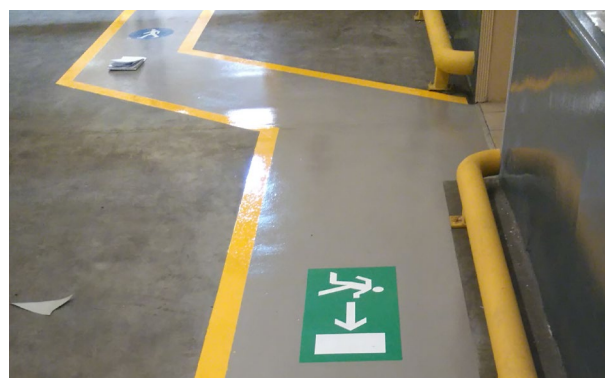
Do zastosowań wymagających zwiększonej odporności proponujemy linie wykonane z poliuretanów. Przeznaczone są do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, dzięki zastosowaniu kleju kauczukowego nadają się zarówno do nawierzchni betonowych, jak i asfaltowych. Występują w czterech opcjach kolorystycznych: żółtej, czerwonej, niebieskiej oraz białej. Oferowane są w trzech szerokościach: 50, 75 i 100 mm, a ich grubość to 1,2 mm.





Wyjątkową pozycję w naszej ofercie stanowią wykorzystywane do znakowania linii taśmy z odpowiednio frezowanymi krawędziami, charakteryzujące się zwiększoną odpornością na ruch pojazdów magazynowych. Równocześnie wykazują się bardzo dużą wytrzymałością na ścieranie. Dostępne są w rozmiarach 50, 75 i 100 mm, w sześciu podstawowych kolorach oraz w wersji dwukolorowej: żółto-czarnej.

Do znakowania dróg ewakuacyjnych wykorzystujemy linie fotoluminescencyjne. Przeznaczone są do stosowania wewnątrz magazynów i hal produkcyjnych. Wykazują się dużą odpornością na ścieranie. Występują w dziewięciu wariantach kolorystycznych, w standardowej szerokości 50 mm.





## Malowanie linii

Doskonałą alternatywę dla taśm stanowią farby do tworzenia oznaczeń i malowania linii.

Bazujące na wytrzymałych żywicach farby z powodzeniem możemy wykorzystywać do oznakowania magazynów i hal produkcyjnych. Dzięki krótkiemu czasowi schnięcia i trwałemu aplikowaniu doskonale sprawdzają się przy malowaniu oznaczeń informacyjnych i ostrzegawczych.

Farby przeznaczone są do stosowania wewnątrz oraz na zewnątrz pomieszczeń. Dostępne są w czterech standardowych kolorach. Matowe wykończenie gwarantuje dobrą widoczność na aplikowanym podłożu. Farba może być stosowana bezpośrednio na podłoża betonowe, asfaltowe oraz drewno.

Tak jak w przypadku taśm, wszędzie tam, gdzie wymagana jest zwiększona odporność mechaniczna i chemiczna, proponujemy bardziej zaawansowane rozwiązania.

Do tego typu aplikacji wykorzystujemy farby na bazie żywicy epoksydowych, które pozwalają stworzyć trwałe oznakowanie posadzek w magazynach i halach, w miejscach narażonych np. na ruch wózków widłowych nawet do 24 h na dobę. Farby te są praktycznie bezwonne przy aplikacji, dlatego można je stosować również w halach z produkcją żywności.

# Pionowe oznakowanie magazynu



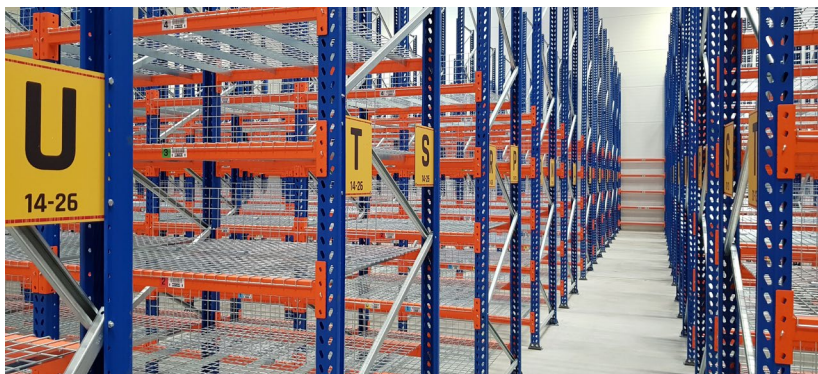
## Oznaczenia miejsc paletowych na regałach

W zależności od potrzeb stosowane są etykiety o różnym stopniu wytrzymałości – od podstawowych etykiet foliowych do specjalistycznych oznaczeń polikarbonowych. Nietypowym rozwiązaniem jest zastosowanie folii retrorefleksyjnej ułatwiającej odczytywanie kodów skanerami dalekiego zasięgu. Etykiety występują w wielu wersjach kolorystycznych, jak również w rozmiarach dostosowanych do specyficznych wymagań. Ze względu na różnorodność oznaczeń, mając na uwadze indywidualne potrzeby klientów, do każdego projektu dobieramy odpowiedni sposób oznakowania kodami 1D i 2D, sposób adresacji miejsca, czy też samego koloru etykiety.

## Oznaczenia numerów i rzędów regałów

Pozwalają na szybkie i bezproblemowe wyszukanie miejsca docelowego w magazynie. Proponujemy oznaczenia tablicami standardowymi lub projektowanymi na życzenie

klienta. Dzięki wielu sposobom mocowania, tablice idealnie pasują do różnego rodzaju regałów stosowanych w magazynach. Najczęściej wykonywane są z PCV.



# BHP – znaki informacyjne i ostrzegawcze

Dla zapewnienia bezpieczeństwa w magazynach i halach produkcyjnych istotną rolę odgrywa odpowiednie oznakowanie obszarów roboczych, które w sposób prosty i jednoznaczny pozwala zwrócić uwagę na przedmioty i sytuacje stanowiące potencjalne zagrożenie dla pracowników.

## W swojej ofercie posiadamy:

- oznaczenia BHP – hydranty, gaśnice;
- znaki ostrzegawcze, które pozwalają zmniejszyć ryzyko wypadków, wskazując np. występowanie różnych zagrożeń;



- znaki zakazu dotyczące ograniczenia ruchu pieszych, wózków widłowych czy też sposobu zachowania się w danym miejscu;
- znaki informacyjne, zapewniające pracownikom optymalną ochronę, np. znaki instruujące o konieczności noszenia okularów ochronnych;



- znaki drogowe – standardowe znaki informujące o ograniczeniach prędkości, miejscach zakazu postoju itp.;





## Oznaczenia informacyjne

W miejscach, w których nie ma regałów lub w których nie można zastosować oznaczeń poziomych z uwagi na charakter posadzki lub podłoża, wykorzystujemy podwieszane tablice i sześciiany dopasowane rozmiarem do specyfiki obiektu. Służą one do oznaczania pól odkładczych, kompletacyjnych, a także – szerzej – stref magazynu lub hali produkcyjnej. W przygotowaniu tego typu oznaczeń stosujemy wyraźną

i jednoznaczną stylistykę. Wykorzystujemy specjalistyczne folie refleksyjne zapewniające doskonałą czytelność oraz umożliwiające odczyt kodów kreskowych terminalami i skanerami magazynowymi. Oznakowanie tego typu może obejmować również piktogramy BHP poprawiające bezpieczeństwo pracy.

**ASPEKT Sp. z o.o.**  
ul. Męczenników Oświęcimia 40  
41-922 Radzionków

[www.aspekt.net.pl](http://www.aspekt.net.pl)  
[biuro@aspekt.net.pl](mailto:biuro@aspekt.net.pl)  
+48 32 388 08 80